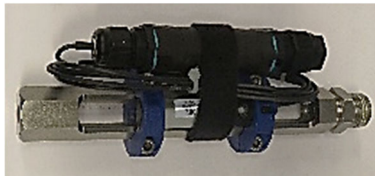


► Hardware / Matériel

Complete e-Lift-35 Assembly
e-Lift-35 complet



Magnet holder
Support aimant

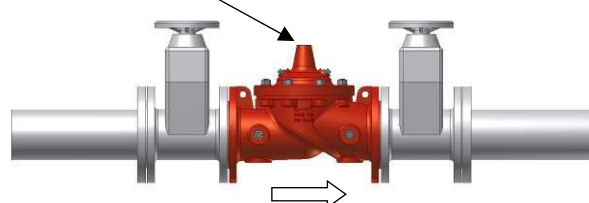
Position indicator (Delrin stem)
Indicateur de position (tige en Delrin)



► Mounting Instructions / Instruction de montage

1

Plug or X101
Bouchon ou X101



! IMPORTANT !

- a) Isolate the control valve using main line isolation valves.
- b) Bleed the pressure from the valve.
- c) Remove the plug or X101 from the top of the valve.

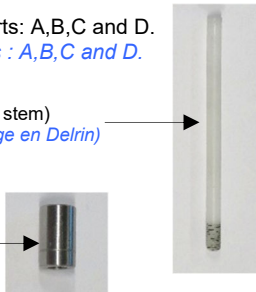
- a) *Isoler la vanne en utilisant les vannes d'arrêts.*
- b) *Purger la pression de la vanne.*
- c) *Oter le bouchon ou le X101 situé sur le sommet du chapeau de la vanne.*

2

e-Lift-35 delivered in 4 parts: A,B,C and D.
e-Lift-35 livré en 4 parties : A,B,C and D.

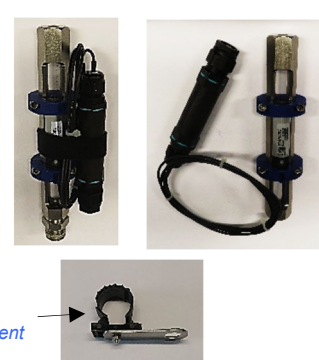
A
Position indicator (Delrin stem)
Indicateur de position (tige en Delrin)

B
Magnet holder
Support aimant



C
Sensor, sensor holder (X101) and connection terminal
Sensor, X101 and connection terminal

D
Support for terminal connection
Support pour borne de raccordement



3 Mounting part A / *Montage partie A*

Fig.1

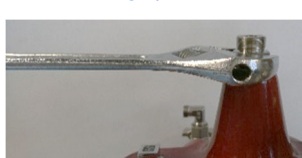


Fig.2


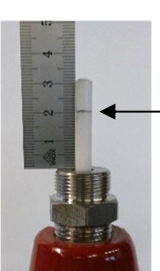


Fig.3



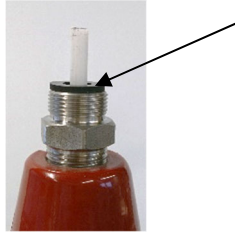
Mount the reducer bush or bushes **!** onto the top of the valve cover. Apply Teflon® tape to the thread (Fig.1).

- a) Carefully screw the position indicator stem into the valve stem (Fig.2).
- b) Cut position indicator stem valve 20mm from the top of the bush (Fig 3).

- a) *Monter la ou les réductions **!** sur le chapeau. Appliquer du ruban Teflon® sur le filetage (Fig.1).*
- b) *Visser la tige sur l'axe de la vanne (Fig.2).*
- c) *Couper la tige à 2 cm de la réduction.*

! - 100mm GE and above valve requires additional reducer bush.
- Les vannes GE 100mm et diamètre supérieur nécessite une réduction additionnelle

4 Mounting part B / *Montage partie B*



- a) Place the position indicator gasket on the reducer bush.
a) *Placer le joint sur la réduction.*



- b) Place the magnet holder on top of the position indicator stem and secure by tightening the grub screw.
b) *Enfiler le support aimant en butée puis serrer la vis sans tête.*

5 Mounting part C / *Montage partie C*



- a) Screw the sensor holder (X101) onto the top of the valve cover.

- a) *Visser le X101 sur le sommet du chapeau de la vanne.*

► Installation of the Terminal Block / Installation du bornier

6 Terminal / *Borne de raccordement*

Fig.1



Fig.2



- a) Unscrew one of the valve cover nuts. (Fig.1).
b) Place the terminal support on the stud (Fig.2).
c) Screw the nut back on to secure the terminal block holder (Fig.3).
d) Once the wiring is complete, place the terminal block in its holder and close it (Fig.4).
e) Secure with a cable tie around the connection support.

Fig.3



Fig.4



- a) *Dévisser l'un des écrou du chapeau de la vanne. (Fig.1).*
b) *Placer le support borne de raccordement sur le goujon (Fig.2).*
c) *Revisser l'écrou pour fixer le support borne de raccordement (Fig.3).*
d) *Une fois le câblage terminé, placer la borne de raccordement dans son support et fermer le (Fig.4).*
e) *Securiser le bornier avec une attache rapide autour du support.*

► Standard Wiring / Câblage standard

Refer to the enclosed wiring diagram (el3500 page 02) / *Se référer au schéma de câblage joint (el3500 page 02)*

► Sensor Adjustment / Réglage du capteur

7 Sensor positioning / *Positionnement du capteur*




Fig.1




Fig.2

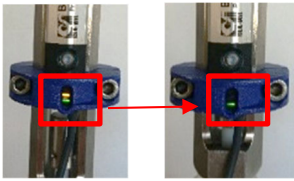


Fig.3

a) Loosen the four screws on the sensor bracket (Fig.1)

b) With the sensor powered, slide the sensor assembly down the X101 (Fig.2) until the orange sensor LED goes out. (Fig.3).

c) Check the sensor signal at 4mA (+ 0.10mA max).

d) Tighten the four screws to lock the position (Fig.1).

a) *Desserer légèrement les 4 vis du capteur (Fig.1)*

b) *Capteur alimenté, faire glisser l'ensemble capteur le long du X101 (Fig.2) vers le bas jusqu'à ce que la LED orange du capteur s'éteigne. (Fig.3).*

c) *Vérifier le signal du capteur à 4 mA (+ 0.10 mA max).*

d) *Serrer les quatre vis pour bloquer la position (Fig.1).*

8 Sensor positioning with D12 / *Positionnement du capteur avec un D12*




Fig.1




Fig.2

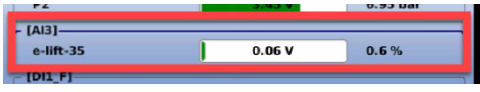


Fig.3




Fig.4

e) Loosen the four screws on the sensor bracket (Fig.1)

f) From the D12 – on configuration inputs screen (long left from home screen, Fig.3) with the sensor connected on the device, adjust the position of the e-Lift-35 sensor (Fig 2) until the values reads between 0.0% and 1.0% (Fig.3). The valve should be fully close !

f) Tighten the four screws to lock the position (Fig.4).

e) *Desserer légèrement les 4 vis du capteur (Fig.1)*

f) *Depuis le logiciel D12, menu configuration des entrées (long gauche depuis l'écran accueil, Fig 3) avec le capteur connecté au produit, ajuster l'ensemble capteur le long du X101 (Fig.2) jusqu'à ce que le signal indique une valeur entre 0% et 1% (Fig.3).*

h) *Serrer les quatre vis pour bloquer la position (Fig.4).*